



Descripción

Aceite lubricante mineral monogrado con poder altamente detergente. Recomendado especialmente para maquinaria de obras públicas y motores estacionarios.

Apto también para el uso en motores diesel aspirados y ligeramente sobrealimentados que trabajan en condiciones moderadas o severas con periodos de drenaje frecuentes.

Cualidades

- Por su elevada detergencia, elimina los productos originados en la combustión de las partes más calientes del motor. Mantiene limpias las gargantas de los segmentos, asegurando una perfecta estanqueidad.
- Conservación y prolongación de la vida del motor.
- Su reserva alcalina (TBN) le permite proteger al motor frente a la corrosión, neutralizando los ácidos formados en la combustión de gasóleos con diferentes contenidos en azufre.
- Mantiene la presión adecuada en todas las condiciones de trabajo.
- Buenas propiedades antidesgaste lo que origina mínimos desgastes en las piezas del motor y hace que mantenga durante bastante tiempo su potencia máxima.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ABC Compresores (30)*
- ACEA E2
- ALLISON C-3
- API CF/SF
- CATERPILLAR CAT TO-2
- MAN 270
- MB 228.0
- MTU Type 1 (30, 40)*

*Homologación formal

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR		
Grado SAE			30	40	50
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,892	0,896	0,901
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	105	148	218
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	11,8	14,9	19,3
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	100	100	100
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	≥215	≥225	≥225
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-24	-21	-18
Cenizas sulfatadas	% en peso	ASTM D874	1,3	1,3	1,3
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	8,9	8,9	8,9

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.