



Descripción

Aceite lubricante sintético de última generación del más elevado nivel de calidad. Especialmente recomendado para motores diesel sobrealimentados de vehículos comerciales de largo recorrido (TIR) con periodos de cambio extraordinariamente largos. Producto específicamente diseñado para los motores diesel de bajas emisiones EURO V y anteriores, de algunos fabricantes que no incorporan filtros de partículas. Aceite aprobado por Scania para su nueva generación de motores EURO VI.

Cualidades

- Puede emplearse cuando se utilice biodiesel como carburante, siguiendo las recomendaciones de periodos de cambio establecidos por los fabricantes
- Aceite de alta resistencia a la oxidación, bajo consumo y excelente resistencia al cizallamiento, garantizando el alto intervalo de cambio de aceite exigido por Scania en sus especificaciones LDF
- Aceite multigrado de amplio rango de temperaturas y alta fluidez en frío, lo que permite un mayor ahorro de combustible, en comparación con aceites de otros grados de viscosidad.
- Los ensayos realizados permiten asegurar un alto control de limpieza del motor, superior a los mínimos exigidos por las normas internacionales, evitando la formación de lodos y de depósitos en el pistón y en los segmentos
- Los ensayos realizados en motor con altas tasas de EGR garantizan el perfecto control del hollín característico de estos sistemas de postratamiento de gases de escape.
- Comparado con otros aceites de similares características, el control específico de azufre y fósforo de su formulación asegura la compatibilidad con los catalizadores de oxidación y SCR actuales, y los de la próxima generación de motores EURO VI.
- Los ensayos realizados sobre el terreno para conseguir la aprobación Scania LDF-3, garantizan la durabilidad del motor en las severas condiciones de uso que pueden darse en cualquier tipo de clima, y con periodos de cambio de aceite muy elevados.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- | | |
|------------------------------|----------------------|
| • ACEA E4, E7 | • MAN M 3277* |
| • API CF | • MB 228.5 |
| • CUMMINS CES 20072 | • MTU Type 3* |
| • DAF Extended Drain | • RENAULT RLD/RLD-2* |
| • DAIMLER TRUCK DTFR 15B120* | • SCANIA LDF-3* |
| • DEUTZ DQC III-18* | • VOLVO VDS-3* |
| • MACK EO-N* | *Homologación formal |



Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Grado SAE			10W-40
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,864
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	86
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	13,4
HTHS, viscosidad a 150 °C	cP	ASTM D5481	>2,6
Viscosidad CCS a -25 °C	cP	ASTM D5293	<7.000
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	>150
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	>215
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-36
Cenizas sulfatadas	% en peso	ASTM D874	1,9
Cizalla Iny.Bosch: Visc. 100 °C (30 cy)	cSt	CEC L-14-93	>12,5
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	16,0
Volatilidad Noack, 1h a 250 °C	% en peso	CEC L-40-93	<15

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.