



Descripción

Son aceites especialmente diseñados para su utilización en circuitos hidráulicos que requieran lubricantes con marcadas propiedades antidesgaste. Elaborados con bases cuidadosamente seleccionadas a las que se incorporan aditivos específicos para mejorar notablemente sus propiedades.

Están especialmente indicados para circuitos hidráulicos, maquinaria marina y maquinaria de obras públicas equipada con cualquier tipo de bombas, especialmente cuando trabajan a presiones elevadas y, en general, para todo tipo de mecanismos que requieran aceites estables, y en los que se precise alcanzar, y aún superar, los máximos niveles antidesgaste exigidos por las normas internacionales.

Cualidades

- Gran resistencia a la oxidación y formación de lodos.
- Gran capacidad de desaireación.
- Alto índice de viscosidad.
- Muy buenas cualidades antiespumantes y antiherrumbre.
- Excelente separación del agua.
- Excelente filtrabilidad.
- Muy Buena compatibilidad con juntas y retenes.
- Máximo nivel antidesgaste.
- Excelente capacidad de carga.
- Elevada estabilidad térmica e hidrolítica.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- ABB Turbocharger VTR304-11 / -21 (68)*
 - AFNOR NF ISO 11158 HM, 48-690, 48-691
 - BATTENFELD Injection Systems (32, 46)
 - BOSCH REXROTH Fluid Rating List RDE 90245 (32, 46, 68)*
 - DANIELI STANDARD N. 0.000.001 - REV.15 (22, 46, 68)*
 - DIN 51524-HLP
 - EATON VICKERS I-286-S Y M2950-S
 - ENGEL Injection Moulding Machines (46)*
 - FIVES CINCINNATI P-68 (32)
 - FIVES CINCINNATI P-69 (68)
 - FIVES CINCINNATI P-70 (46)
 - GIA CLECIM PRESS Extrusion Systems (46, 68)*
 - IBERCISA Hydraulics (32, 46)*
 - IMS DELTA MATIC Hydraulics (32, 46, 68)*
 - ISO 6743/4 HM, 11158 HM
 - MARFLEX Deepwell pump system (32)*
 - NEGRI BOSSI ELEOS, eCANBIO JANUS Y VESTA series (46)*
 - ORTLINGHAUS Standard ON 9.2.19 (46)*
 - PARKER DENISON HF0, HF1, HF2 (32, 46, 68)*
 - THYSENKRUPP 3,4 y 5 (HLP) (32, 46, 68)*
 - VOITH Turbo Variable Speed Drives (22, 32, 46)*
 - WINTech Injection Moulding Technology (32, 46)*
- *Homologación formal



Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR					
Grado ISO VG			15	22	32	46	68	100
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,861	0,867	0,874	0,880	0,884	0,887
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	15	22	32	46	68	100
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	3,4	4,4	5,4	6,8	8,5	11,0
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	113	107	100	98	98	97
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	198	210	226	231	246	264
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-27	-27	-24	-24	-24	-21
FZG (A/8,3/90): Escalón de fallo	-	ISO 14635	-	-	12	12	12	12
Aeroemulsión a 50 °C	min	ASTM D3427	1	1	1,5	2,4	3,6	6
Corrosión Cu, 3h a 100 °C	-	ASTM D130	1a	1a	1a	1a	1a	1a
Desemulsión a 54 °C	min	ASTM D1401	<20	<20	<25	<30	<45	-
Desemulsión a 82 °C	min	ASTM D1401	-	-	-	-	-	<30
RPVOT	min	ASTM D2272	400	400	400	400	400	400
RUST, métodos A y B	-	ASTM D665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
TAN	mg KOH/g	ASTM D664	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38	0,38

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.